

LE PROPOSTE DELLE AZIENDE

a cura di Piero Ciampi

SPARAANIME CON USCITA BANCO FRONTALE O LONGITUDINALE

Le sparaanime sembrano tornate di moda... anche se in realtà qualche costruttore non le ha mai abbandonate. La causa principale, per paradossale che possa sembrare, è la crisi economica che ha colpito l'intero mondo industrializzato. Ormai non esistono più le grandi serie di pezzi da produrre (e probabilmente neanche i soldi) per costruire casse d'anima e attrezzature in acciaio, né quelle sofisticate per produrre grandi serie di anime... e, giusto per completare, nemmeno macchine per grandi serie. Perciò ci si concentra su serie limitate di pezzi, casse d'anima in legno e macchine specializzate. Ma qualcuno, come la **Primafond** di Thiene (VI), ha sempre costruito questa tipologia di macchine. Moderne, adattate alle esigenze dei clienti, flessibili, versatili, a misura...



Alcune macchine SCB CL della Primafond.

quasi "d'autore" e firmate, perché davvero uniche in ogni esemplare.

Questo è confermato dalla serie di macchine SCB, sperimentate da 10 anni con uscita banco frontale, così come dalla nuova serie con uscita banco longitudinale. In quest'ultimo tipo, se necessario, possono lavorare due persone per facilitarne lo scassetamento ed estrazione

dell'anima, operazione a volte anche lunga a causa di maschi inseriti da togliere e mettere manualmente, appunto perché costruite in forma economica per una produzione di serie limitata. Questa nuova serie di sparaanime si distingue per la praticità di funzionamento, la posizione comoda del banco, che rimane basso (si muove su e giù la testa di sparo), la posizione vicina di uno o due

operatori per le operazioni di formatura dell'anima e di ricomposizione della cassa d'anima, la libertà di accesso con gru a bandiera alla zona di carico della cassa d'anima e di prelievo dell'anima.

Da notare poi con particolare rilievo la facilità di produrre anime sia con casse d'anima a divisione verticale che orizzontale.

Si distinguono anche diversi accorgimenti tecnici per fornire tutto quanto di primaria necessità, quali il gruppo morse montato su proprio banco (facilmente asportabile), il trattenimento interno della mezza cassa d'anima superiore, l'estrazione dal basso dell'anima dalla mezza cassa d'anima inferiore in zona formatura. Il tutto resta semplice e funzionale com'è nello stile dell'azienda vicentina, che racchiude da tempo l'alta qualità in queste caratteristiche: mancano solo i fronzoli.

Per informazioni:
tel. 0445.361759